

# Turbomate INSTALLATION GUIDE

Sephnos

## Assembly and Installation

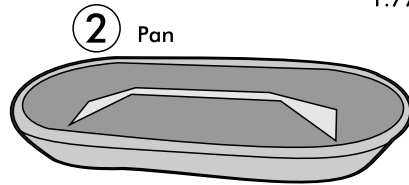
To install on the feed tube, it is necessary to make sure that the tube has already been prepared with the correct hole on the underside. This hole will supply the feed that will go through the TURBOMATE®.



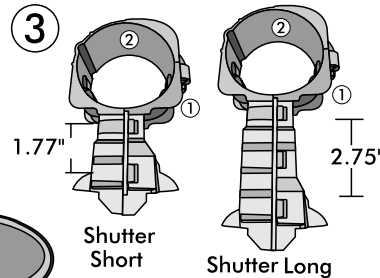
Reference Graphic

Once the hole is located, we can continue with assembly. First you will need to identify the pieces for assembly.

- 1. Hopper
- 2. Pan
- 3. Shutter (Long or short)
- 4. Upper Clamp
- 5. Lower Clamp with sliding feed dispenser
- 6. Nuts and Bolts (3 Bolts and 3 Nuts)

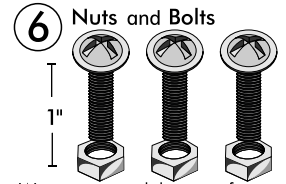


2 Pan

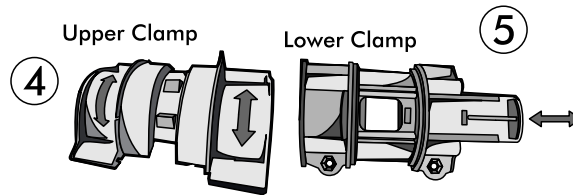


Shutter Short

Shutter Long

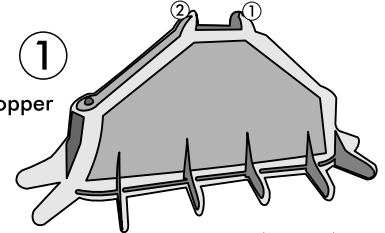


We recommend the use of a manual screwdriver or drill in low power/torque position when tightening fasteners. Overtightening will cause damage to the TURBOMATE®.



Upper Clamp

Lower Clamp



1 Hopper

Box contents: 25 sets Turbomate short  
22 sets Turbomate long

## STEP 1 CLAMPS

Place clamp with sliding dispenser on the bottom of the feed tube with feed tube hole centered in the slide opening. Place clamp with directional arrows on top of the feed tube.

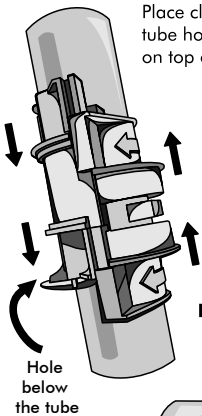
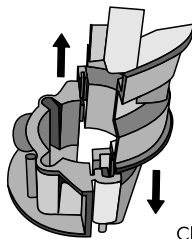
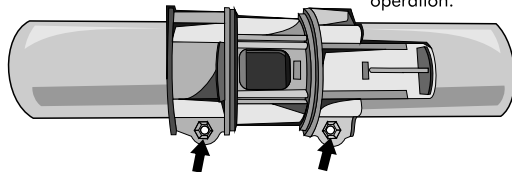


Figure 1



Join the clamp sections together by sliding the "T" shaped tabs on the upper clamp into the corresponding channels on the lower clamp. (Figure 1)

Check that all feed dispensers are installed in the same direction to ensure proper operation.



Make sure the clamps are slid together so that the bolt holes line up. Secure the clamps with a nut and bolt in the indicated sites.

## STEP 2 SHUTTER

Without joining them, place shutter 1 and shutter 2 inside the upper mouth of the hopper (Figure 2). Make sure the numbers on the shutters coincide with the numbers 1 and 2 marked on the upper section of the hopper. Join the sections from the bottom of the hopper until they click, making sure that they are properly assembled. Once the two pieces are joined they will not separate (Figure 3).

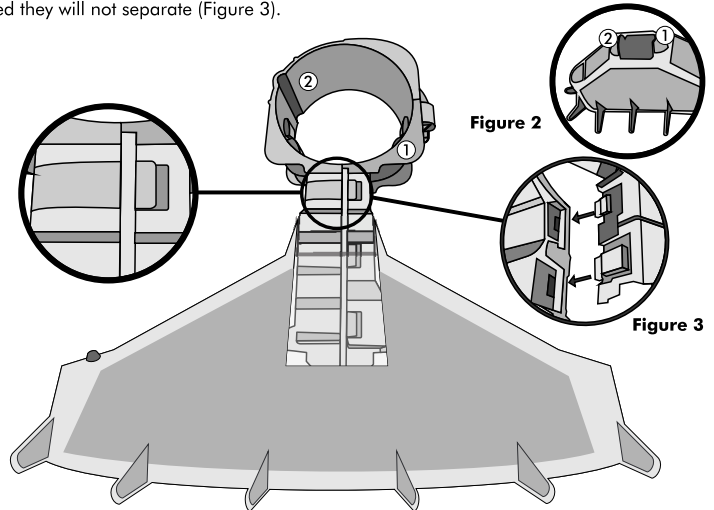


Figure 2

Figure 3

## STEP 3 HOPPER AND PAN

Insert the hopper into the internal lip of the pan using slight pressure to join (Figure 4). We recommend starting at one of the ends and the sides and of the end insert the last wings at the other end. Not much force is required.

Make sure all wings are properly inserted inside the pan to prevent it from coming loose.

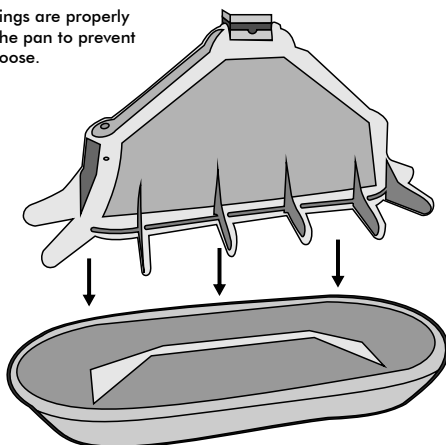


Figure 4

## STEP 4 SHUTTER AND CLAMP

Slightly open part 2 of the shutter and place around the clamp. Make sure it is placed in the center of the sliding channel. Fasten together using a nut and bolt (Figure 5).

We recommend that all clamps and shutters be placed in the same direction making sure that all nuts and bolts are on the same side (Figure 6).

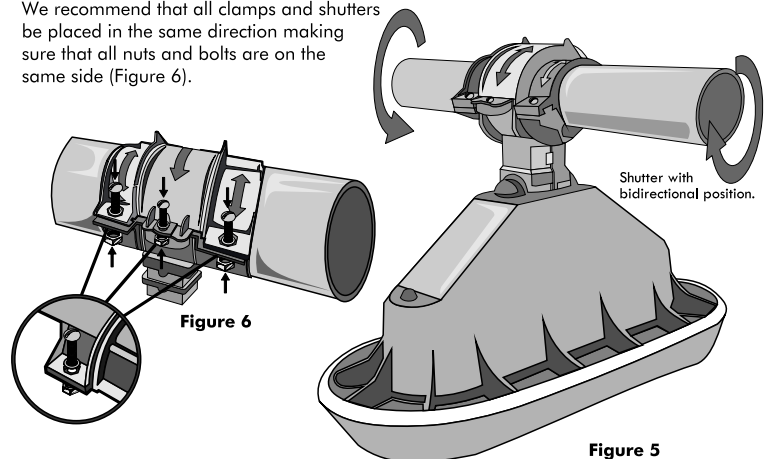


Figure 6

Figure 5

## RECOMENDATIONS

Before installing TURBOMATE®, make sure all feedline holes are aligned with each other and pointing straight down. If not, make adjustments to prevent future twisting issues.

If the feed line tube does not have additional perforations for installing the TURBOMATE® automatic feeder, please do the following:

### Materials:

1. Hammer and center punch
2. 1/4" drill bit for steel to make the guide perforation.
3. 7/8" or 1" stepped conical drill bit.
4. Heavy duty variable speed drill.

### Steps:

1. Make sure auger is not inside the feed tube.
2. Make a mark centered between the existing feed tube holes on the underside of the feed tube.
3. Using the hammer and center punch, make a small indentation on the previously marked spot.
4. With the 1/4" drill bit, perforate the tube making sure not to drill through the top side of the tube.
5. Using the 7/8" or 1" stepped conical drill bit, increase the diameter of the hole up to the edge also making sure not to drill through the top side of the tube.

NOTE: For new installations, request that the supplier provide a tube with ready-made perforations.

## OPERATION

1. At the beginning of each flock, place the feeder in the "DOWN" position and open the feed dispenser to allow the auger to fill the pan.
2. As the height of the feedline is increased, the TURBOMATE® automatic feeder will remain at the proper height for chicks to continue feeding.
3. When the TURBOMATE®, is ready to be stored, slide the feed dispenser into the "OFF" and let the chicks eat the remaining feed from the pan.
4. After all the feed has been eaten, rotate the TURBOMATE®, into the "UP" position. "UP" position is about  $\pm 170^\circ$  around the tube. This will free up space between feeders allowing the birds to move more freely.
5. When feed lines are raised at the end of the flock, avoid hitting the roof structure with the TURBOMATE®, chick feeder.
6. You can choose if the TURBOMATE stays up pr down in the ON position.

## CLEANING AND DESINFECTION

When the poultry house is to be cleaned and disinfected, we recommend the following:

1. Make sure that the TURBOMATE®, automatic chick feeder in the "ON" position. Too, can also be placed in the "OFF" position.
2. Check that the dispenser slide is in the off position to prevent dust and water from coming into the feed line.
3. If pressurized water is used, it must be at the lowest possible pressure using the widest fan nozzle. High pressure water will cause damage to the TURBOMATE®, the hopper window will allow for deeper washing and disinfection.
4. Once cleaning is complete and feeders are allowed to dry, they can be placed back into the "DOWN" position.

## TUBE TURNING

In certain situations, TURBOMATE®, may cause the feed line to twist. This can have an effect on the augers ability to fill the regular feeders.

In order to prevent this problem, we recommend the following:

1. Use an appropriate metal clamp on the joint between each section of the feed tube. These clamps should not be overtightened to the point where the feed tube collapses inward.
2. Programmable feeder D hangers are recommended when using ribbed feed tube. When whole house brooding, programmable hangers should be installed every 30'. When half house brooding, programmable hangers should be installed every 20'.
3. When TURBOMATE® is in the "UP" position, we recommend that the direction of each feeder is alternated in order to balance the load on each side of the feedline.



## USER MANUAL

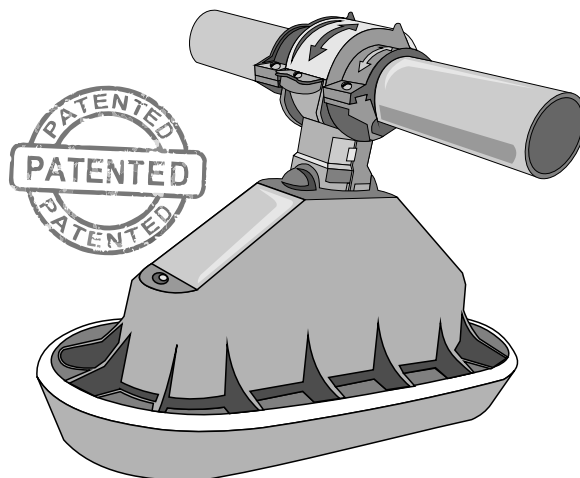
### AUTOMATIC FEEDER FOR BABY CHICKS

# Turbomate



Sephnos thanks you for purchasing the **TURBOMATE®**, our exclusive automatic feeder for starting broiler chicks. In this manual, you will find practical advice that will ensure proper function and performance of the product.

[www.turbomate.com](http://www.turbomate.com)



## Ensamble e instalación

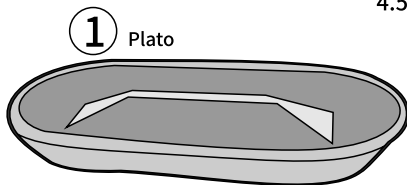
Para instalar sobre el tubo que lleva el alimento, es necesario asegurarse de que el tubo ya ha sido preparado con el orificio correspondiente en la parte inferior, por el cual se administra el alimento que pasará por el TURBOMATE®



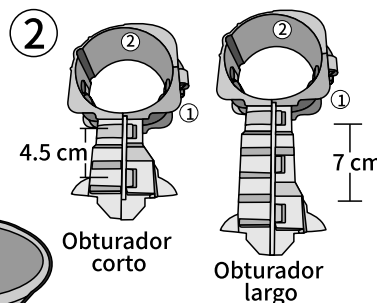
Gráfico de referencia

Una vez verificado el orificio inferior, debemos continuar con el ensamble, para lo cual primero hay que identificar las piezas para armado.

1. **Plato** (funciona como depósito para el alimento).
2. **Obturador** (puede ser corto o largo), depende de la versión de Turbomate.
3. **Tornillos y tuercas**. El paquete debe contener 3 piezas de cada ítem.
4. **Abrazadera** (se compone de dos piezas que ensamblan entre sí).
5. **Tolva**, protege el alimento de polvo y materia que pueda mezclarse en el plato.

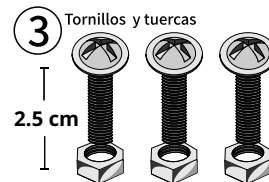


1 Plato

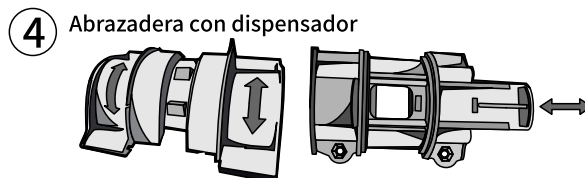


2 Obturador corto

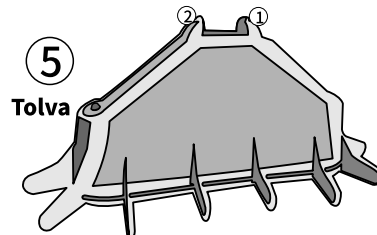
Obturador largo



Para la colocación de tornillos y tuercas recomendamos el uso de desatornillador o taladro en potencia mínima o una posición de torque baja.



4 Abrazadera con dispensador

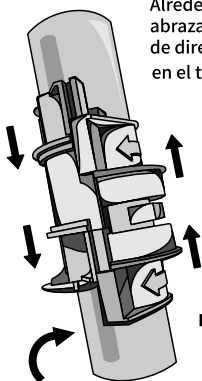


5 Tolva

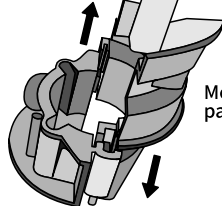
Contenido: 22 juegos TURBOMATE Largo  
25 juegos TURBOMATE Corto

## PASO 1 ABRAZADERA

Alrededor de la perforación en el tubo, coloque en la parte inferior la abrazadera con dispensador deslizable y en la parte superior la abrazadera de dirección (dibujo 1). Ajustar las cejas de unión para cerrar la abrazadera en el tubo, manteniendo la ventana a la altura del orificio en el tubo.

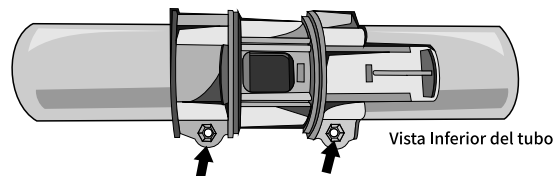


Dibujo 1



Mecanismo de cerrado para abrazadera

Ajustar la ventana inferior con el orificio que se encuentra en el tubo.

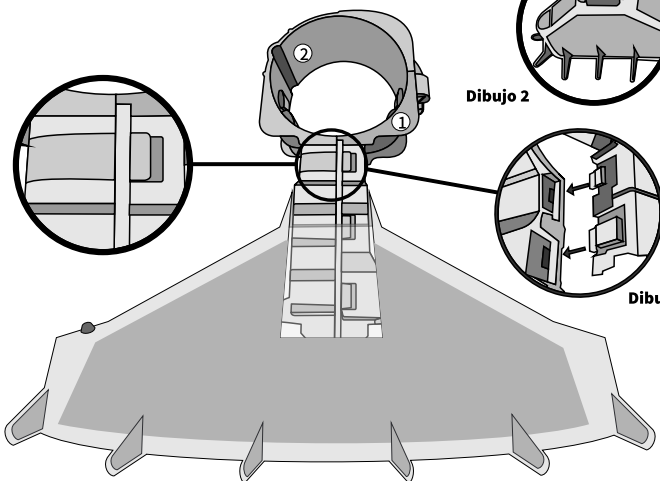


Vista inferior del tubo

Los orificios para atornillado deben coincidir en ambas piezas. Asegure la abrazadera con tornillos y tuercas, en los sitios indicados.

## PASO 2 OBTURADOR

Sin unir las piezas, introduzca el obturador 1 y obturador 2 dentro de la boca superior de la tolva, asegurándose que coincidan los números con los indicados 1 y 2 en la parte superior de la Tolva (dibujo 2). Una vez dentro las dos piezas del obturador, unirlas mediante el sistema que se muestra en el gráfico, la pieza queda unida hasta escuchar un click en el sistema (dibujo 3).



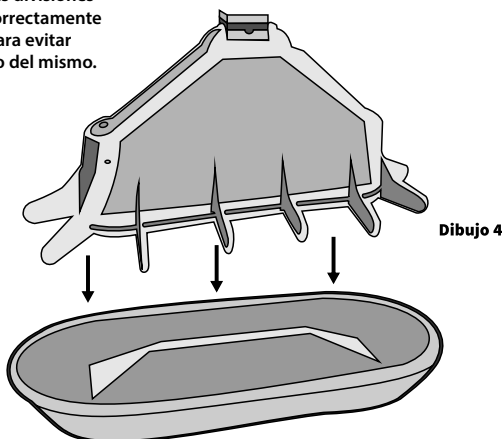
Dibujo 2

Dibujo 3

## PASO 3 TOLVA Y PLATO

Para unir la tolva con el plato, simplemente hay que insertar todas las aletas de la tolva haciendo presión hacia adentro del plato. Primero inserte las aletas de un extremo y las laterales y por último haga una ligera presión para que las aletas del otro extremo se introduzcan. Una vez aseguradas, las piezas estarán listas para usarse (dibujo 4).

Revise que todas las divisiones estén insertadas correctamente dentro del plato, para evitar el desprendimiento del mismo.

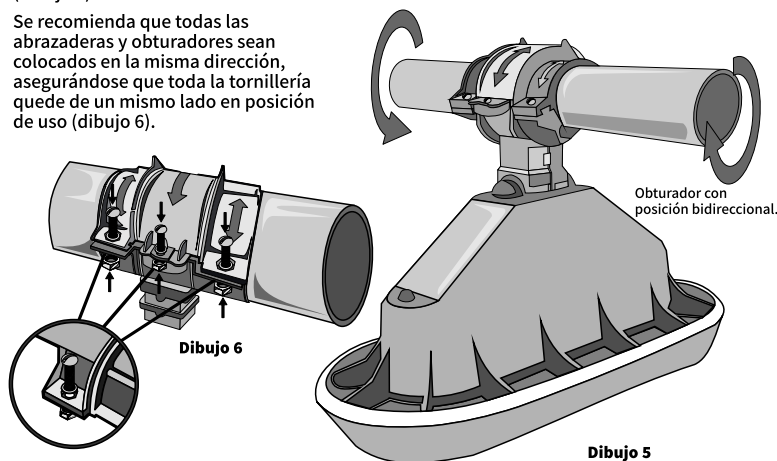


Dibujo 4

## PASO 4 OBTURADOR Y ABRAZADERA

Abra ligeramente el arco del obturador parte 2 y coloque sobre la abrazadera, revisando que quede al centro en el canal de deslizamiento. Proceda a unir con tornillo y tuerca (dibujo 5).

Se recomienda que todas las abrazaderas y obturadores sean colocados en la misma dirección, asegurándose que toda la tornillería quede de un mismo lado en posición de uso (dibujo 6).



Obturador con posición bidireccional.

Dibujo 6

Dibujo 5

## RECOMENDACIONES

En el caso que el tubo de la línea de alimentación no cuente con las perforaciones adicionales para la instalación del comedero automático TURBOMATE®, debe realizar lo siguiente:

### Material

1. Martillo y Punteador de metal.
2. Broca para acero 3/8" para hacer la perforación guía.
3. Broca cónica de 7/8 ó 1".
4. Taladro de velocidad variable de uso rudo.

### Pasos

1. Verificar que el Sinfín no esté dentro del tubo.
2. Señalar el punto medio, alineando entre los hoyos existentes en el tubo.
3. Marcar el punto señalado con el punteador utilizando el martillo.
4. Con la Broca para acero 3/8", perforar pared del tubo, cuidando de no tocar la pared superior.
5. Con la Broca cónica escalonada de 7/8 ó 1", agrandar el hoyo hasta que tope cuidando de no tocar la pared superior.
6. Teniendo esta perforación, colocar la abrazadera dispensadora de alimento donde coincidan ambos hoyos, tanto del tubo como de la abrazadera.

NOTA: Para instalaciones nuevas solicitar al proveedor que el tubo tenga las perforaciones adicionales.

## FUNCIONAMIENTO

Una vez instalado su comedero automático TURBOMATE®, está listo para su uso.

1. Al inicio de cada parvada, coloque al comedero en la posición "USO" y abra el dispensador de alimento para permitir la salida del mismo para que llene el plato.
2. Al incrementar la altura de la línea de alimentación, su comedero automático TURBOMATE® seguirá tomando una altura adecuada para que el pollito pueda seguirse alimentando.
3. Una vez terminado el uso del comedero para pollito TURBOMATE®, cierre el dispensador y espere algunas horas hasta asegurarse que la totalidad del alimento haya sido consumido.
4. Cuando el comedero se encuentre sin alimento, coloque en la posición "NO USO" a  $\pm 170^\circ$  arriba de la cabeza de los pollos, liberando así el espacio entre platos.
5. Al término de la parvada, cuando se eleve la línea de alimentación, evite que el comedero TURBOMATE® golpee con las estructuras del techo
6. Para la siguiente parvada, baje el comedero a nivel del piso, abra el dispensador de alimento de la abrazadera y TURBOMATE® estará listo para operar.

## LAVADO Y DESINFECCIÓN

Cuando realice el lavado y desinfección de la caseta, realice lo siguiente:

1. Asegúrese que el comedero TURBOMATE® esté en posición de "NO USO".
2. Revise que el dispensador de alimento se encuentre cerrado para evitar el ingreso de agua o polvo dentro de la línea de alimentación.
3. Si utiliza lavado a presión, que ésta sea moderado en abanico. Cuando la fuerza del agua es excesiva, puede ocasionar ruptura de alguna pieza o elemento del comedero.
4. Una vez realizado el lavado, coloque el comedero en la posición de "USO".

## GIRADO DEL TUBO

La línea de alimentación puede presentar una ligera rotación de cada uno de los tubos que la conforman afectando el llenado de los comederos. Antes de instalar TURBOMATE®, revise que la posición de los hoyos sea la correcta y si no es así, proceda a la alineación de los tubos verificando que todos estén hacia abajo.

Para evitar esta situación, recomendamos las siguientes opciones:

1. Coloque una abrazadera metálica adecuada en la unión del tubo macho y hembra.
2. Puntear en el centro de la unión de los tubos hembra y macho.
3. En tubos con ceja utilice el colgante de suspensión D-Hanger.
4. En el momento de que TURBOMATE® es elevado para su "NO USO", se recomienda alternar la dirección de cada uno, lo que equilibra el peso uniformemente en la línea de alimentación.



 **Sephnos**  
equipos para granja

SEPHNOS le agradece por adquirir nuestro exclusivo comedero automático para la iniciación de pollo de engorda TURBOMATE®. En este documento encontrará consejos prácticos que le asegurarán el correcto funcionamiento y desempeño de este producto.

[www.turbomate.com](http://www.turbomate.com)

## MANUAL DE USO

### COMEDERO AUTOMÁTICO PARA POLLITO

# Turbomate

